

KONTROLLISTA SERVICE/REKOND REAL 6100 PLUS

141215

Faktura adress		Leverans adress	
Kontrollerad av		Märkning	
Telefon	Datum	Stolens ordernr	Stolens serienummer

- | | | |
|---|------------|-----------------|
| <input type="checkbox"/> Rekonditionering | Arbetstid | Övriga utgifter |
| <input type="checkbox"/> Service | Körtid | |
| <input type="checkbox"/> Skrotning | Körsträcka | |

1. ELEKTRONIKENHET

- 1. manöverbox / funktion / rengöring
- 2. Tam/Clam – vä sida under sittplatta
- 3. kontakter infästning
- 4. batteriladdare / funktion
- 5. elvinkling / funktion
- 6. elrygg / funktion
- 7. elbenstöd

2. ELLYFTOMAT

- 1. missljud / slirkoppling
- 2. rotationslåsning / smörjning
- 3. infästning / efterdragning
- 4. kabeldragning / slitage

3. UNDERREDE

- 1. svetsar
- 2. skruvförband

4. DRIVHJUL

- 1. funktion / rull
- 2. lager / hjulbanor
- 3. infästningar / efterdragning

5. LÄNKHJUL

- 1. funktion / rull / svängning
- 2. lager / hjulbanor
- 3. infästning / efterdragning

6. FRIHJULSMEKANISM

- 1. funktion
- 2. infästningar / efterdragning

7. SITTKRYSS

- 1. mekanik / svetsar
- 2. skruvförb. / efterdragning
- 3. plastpluggar / bussningar
- 4. sittplatta / rengöring / byte
- 5. coxitmekanik /manövrering

8. VINKELSITS

- 1. slitage rörliga delar
- 2. gasfjäder / funktion
- 3. vevvinkling / slitage
- 4. manövrering / smörjning

9. RYGGMEKANIK

- 1. funktion / slitage
- 2. infästning / efterdragning
- 3. plastpluggar / bussningar
- 4. ryggplatta / rengöring / byte
- 5. gasfjäder / funktion

10. ARMSTÖD

- 1. funktion / slitage
- 2. plastpluggar / bussningar
- 3. armst. plattor / reng. / byte
- 4. regl. under armst. / funktion

11. KLÄDSELTILLBEHÖR

- 1. nackstöd
- 2. bålstöd
- 3. sidostöd
- 4. amputationskudde
- 5. överdragsklädsel
- 6. grenkil / magstöd

12. MEKANIKTILLBEHÖR

- 1. nackstöd
- 2. bålstöd
- 3. sidostöd
- 4. amputationsstöd
- 5. grenkil / magstöd

13. RENGÖRING

- 1. länkhjul
- 2. stativ
- 3. stoppdetaljer
- 4. övrig mekanik

14. DRIVMOTORER

- 1. körkontroll
- 2. missljud

15. PROVKÖRNING

Undvik att använda högtryck vid rengöring då det tränger in i lager, med mera, och ger onödigt slitage.

Anteckningar
